

# THERMISCHES Entgraten

ATL Anlagentechnik Luhden GmbH - Maschinen für das thermische Entgraten

## Datenblatt

### iTEM400

#### Abmessungen

Länge	3.800 mm
Breite	2.500 mm
Höhe	2.600 mm
Gewicht	15.000 kg

#### Max. Bauteilgröße

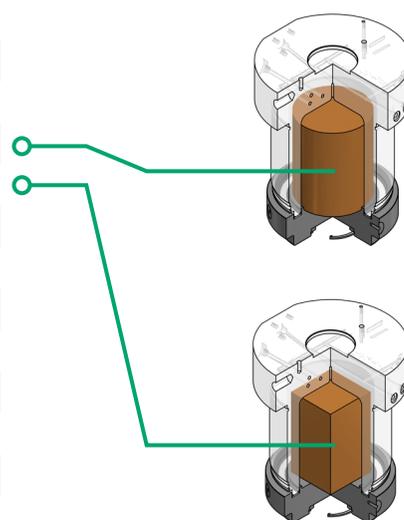
Zylindrische Bauteile	Ø 395 x H 280 mm
Quadratische Bauteile	275 x 275 x 280 mm

#### Stromversorgung

Strombedarf	ca. 30 kVA
Netzspannung	400 V/N/PE ~ 50 Hz

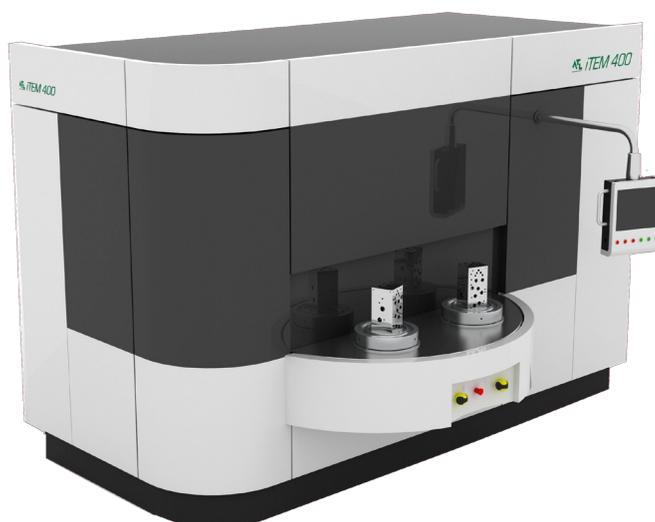
#### Entgratkammer

Durchmesser	250 mm	320 mm	400 mm
Höhe	300 mm	300 mm	300 mm
Max. Gasfülldruck	23 bar	16 bar	12 bar



#### Standardausrüstung

- Rundtakttisch: 5 Stationen
- Steuerungssystem: SIEMENS PLC mit Touchscreen
- Zykluszeiten 5 Stationen Einzelschuss: 30 - 60 Sekunden
- Zykluszeiten 5 Stationen Doppelschuss: 90 - 120 Sekunden
- Gase: Sauerstoff und Methan (oder Wasserstoff)
- Sicherheitseinrichtung: TÜV geprüft, ATEX, CE konform, Gaswarneinrichtung



# THERMISCHES Entgraten

ATL Anlagentechnik Luhden GmbH - Maschinen für das thermische Entgraten

## Datenblatt Maschinenübersicht

	<i>iTEM250 SC</i>	<i>TEM320 SC</i>	<i>iTEM400</i>	<i>iTEM400/600</i>	<i>iTEMPlastics</i>
<b>Abmessungen</b>					
Länge	3.100 mm	3.100 mm	3.800 mm	3.800 mm	2.600 mm
Breite	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm	1.610 mm
Breite gesamt	2.400 mm	2.400 mm	2.500 mm	2.500 mm	1.610 mm
Höhe	2.600 mm	2.600 mm	2.600 mm	2.850 mm	2.600 mm
Arbeitshöhe	1.100 mm	1.100 mm	990 mm	1.380 mm	810 mm
Gewicht	10.000 kg	10.000 kg	15.000 kg	17.000 kg	4.000 kg
<b>Max. Bauteilgröße</b>					
Zylindrische Bauteile	Ø 240 x H 280 mm	Ø 310 x H 280 mm	Ø 395 x H 280 mm	Ø 395 x H 580 mm	
Quadratische Bauteile	170 x 170 x 280 mm	220 x 220 x 280 mm	275 x 275 x 280 mm	275 x 275 x 580 mm	400 x 400 x 800 mm
<b>Stromversorgung</b>					
Strombedarf	ca. 30 kVA	ca. 30 kVA	ca. 30 kVA	ca. 30 kVA	ca. 20 kVA
Netzspannung	400 V/N/PE ~ 50 Hz				
Steuerspannung	24 V DC				
<b>Betriebsmedien</b>					
Medium 1	Methan*	Methan*	Methan*	Methan*	Wasserstoff
Medium 2	Sauerstoff	Sauerstoff	Sauerstoff	Sauerstoff	Sauerstoff

\* Wasserstoff und Erdgas sind ebenfalls möglich. Erdgas darf nicht mehr als 2% Inertgas enthalten, zusätzlich wird ein Erdgasverdichter benötigt.

