ATL Anlagentechnik Luhden

Lohnfertigung für den Maschinenbau • Druckbehälter • Thermisches Entgraten









Unser Standort Luhden, Deutschland

Die ATL Anlagentechnik Luhden GmbH wurde 1993 in Luhden (ca. 60 Kilometer südwestlich von Hannover) gegründet und ist ein DIN EN ISO 9001:2008 sowie 14001:2009 zertifiziertes Unternehmen.

Am Standort Luhden fertigen 30 Mitarbeiter auf ca. 3000 m² Produktionsfläche Serien- und Einzelteile für unterschiedlichste Anwendungen.

Dank eines umfangreichen Maschinenparks und modernster Oberflächentechnik bietet ATL hochwertige Fertigung in Erstausrüsterqualität.









■ Unser Standort Tworog, Polen

Am Standort Tworog, Polen, in der Nähe von Katowice fertigen 70 Mitarbeiter auf 5000 m² Teile für den allgemeinen Maschinenbau, Baugruppen für Kompressoren und Straßenbaumaschinen.

Dieser Betrieb ist zugelassener Druckbehälterhersteller nach AD 2000 und Schweißfachbetrieb nach DIN EN 1090-2. In Tworog fertigen wir Schweißbaugruppen und Druckbehälter nach Druckgeräterichtlinie.

Alle Schweißverfahren werden dokumentiert und stehen unter ständiger Qualitätskontrolle durch unseren Schweißfachingenieur.

Unsere eigenen Fahrzeuge mit Doppelstocktrailer pendeln wöchentlich zwischen Luhden und Tworog.





Unsere Ausrüstung

Wir verarbeiten Stahl, Edelstahl und Aluminium, hierfür steht ein umfangreicher, eigener und moderner Maschinenpark von der Laserschneidanlage, Abkantpresse, Schweißroboter, Biegemaschine, CNC- Dreh- und Fräsmaschinen bis hin zur Strahl- und Pulverbeschichtungsanlage zur Verfügung.

Mit dem Werkstoff Hardox haben wir jahrelange Erfahrung in der Verarbeitung.



Laserschneidanlag



Abkantpresse



Rohrlase



Blechlager











4-Rollen-Rundwalze



5-Achs-Bearbeitungszentrum









Unsere Ausrüstung





Schleuderrad-Strahlanlage

Airless Lackierung

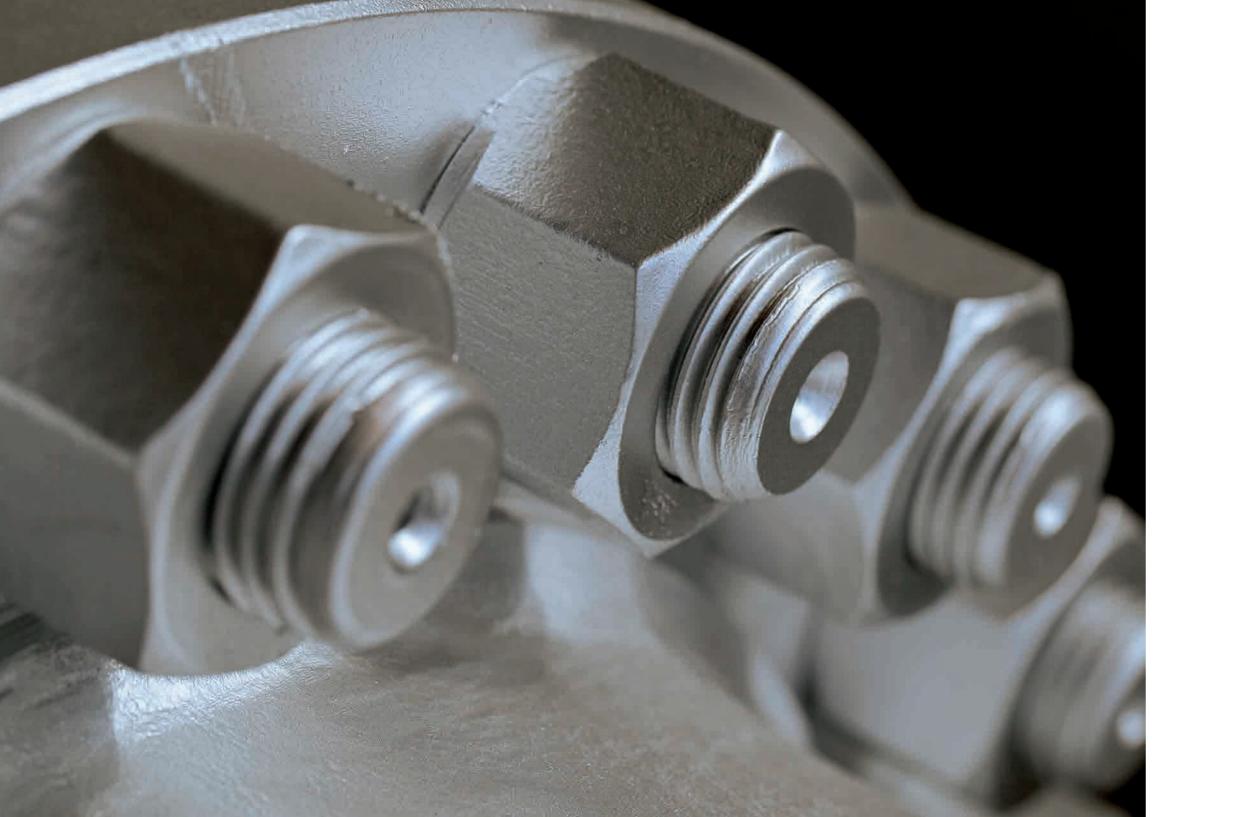


Pulverbeschichtung

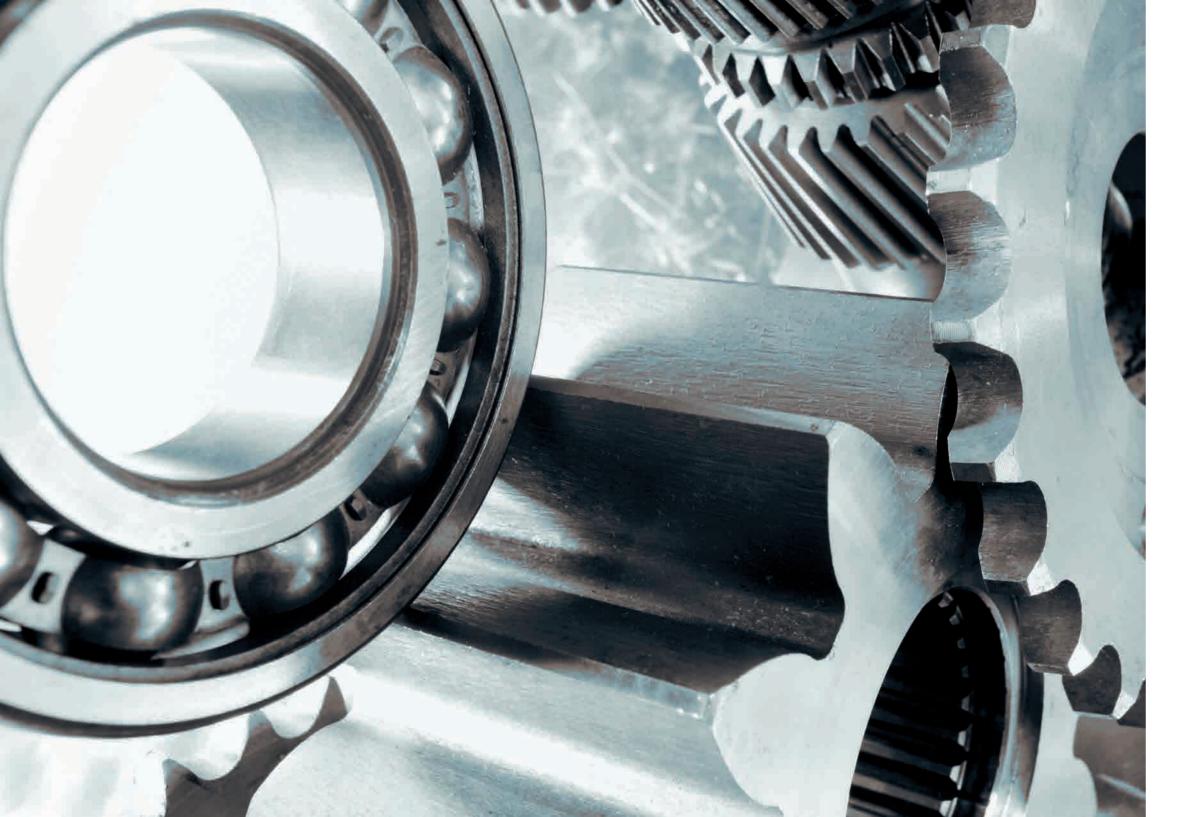


Lager und Versand









Auf einen Blick

Bystronic Laserschneidanlage 4,4 KW

Stahlblech bis 20 mm, Format 2.000 x 4.000 mm Rohrlaser bis Ø 350 mm und 3.700 mm Länge

Bystronic CNC-Abkantpresse

200 t, bis 4.000 mm Länge

Schweißroboter

Schweißroboter / Orbitalschweißanlage

AXA CNC-Bearbeitungszentrum (5-Achsen)

Horizontal, vertikal, Kopf schwenkbar in 1,0° Schritten Verfahrweg 2.300 x 1.400 x 900 mm Rundtisch Ø 1.500 mm

SIGMA CNC-Bearbeitungszentrum

Verfahrweg 1.600 x 600 x 685 mm

DMG CNC-Bearbeitungszentrum

Verfahrweg 1.035 x 560 x 510 mm

DMG CNC-Bearbeitungszentrum

Verfahrweg 1.000 x 600 x 500 mm Verfahrweg 2.000 x 1.000 x 1.000 mm

Boehringer DUS CNC-Drehmaschine

Ø 570 x 3.000 mm

Boehringer DUS CNC-Drehmaschine

Ø 420 x 1.000 mm

CNC-Rohrbiegemaschine

vollautomatisch bis ø 35 mm

4 Rollen Biegemaschine (Rundwalze)

Blechstärke bis 20 mm und 2.000 mm Breite kleinster Ø 300 mm

CNC-Bandsägeautomaten

bis Ø 200 mm und Ø 360 mm

Schweißen

WIG, MIG/MAG-Handschweißen mit Handhabungstechnik

Hängebahn-Schleuderradstrahlanlage

Werkstückgröße 1.600 x 1.600 x 2.600 mm

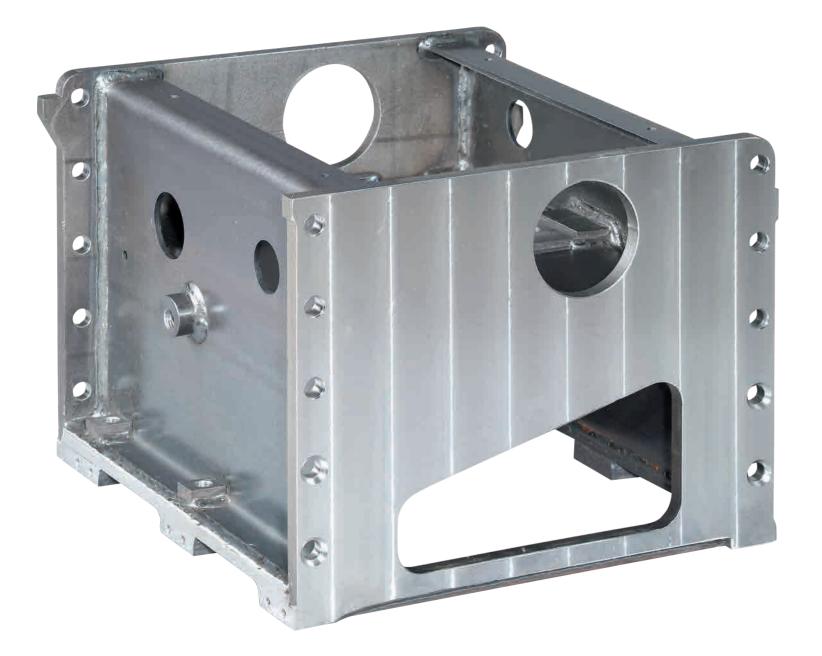
Airless Lackieranlage

Werkstückgröße 2.500 x 2.000 x 4.000 mm

Pulverbeschichten

Werkstückgröße 2.000 x 2.000 x 3.000 mm

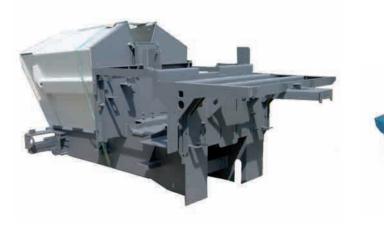




Unsere Kompetenzen

Unser Schwerpunkt liegt in der Blechbearbeitung, Fertigung von Schweißbaugruppen mit mechanischer Bearbeitung und Oberflächenbeschichtung – Service mit Präzision.











Sie senden uns Ihre Zeichnung, wir organisieren das Material, bearbeiten die Teile, sorgen in unseren Anlagen für die richtige Beschichtung und überwachen den gesamten Herstellungsprozess, bis wir Ihnen das einbaufertige Werkstück termingerecht anliefern.

Mit diesem einheitlichen Service bieten wir Ihnen die Möglichkeit, fertige Baugruppen aus einer Hand zu beziehen. Das schafft zusätzliche Flexibilität und gibt Ihnen die Möglichkeit, sich voll und ganz auf Ihre Kernkompetenz zu konzentrieren.

Mit mehr als 20 Jahren Erfahrung im Maschinenund Anlagenbau konnten wir uns auf dem heimischen Markt sehr gut etablieren.















Unsere Kompetenzen

Auf Wunsch werden Produkte in speziell dafür angefertigten Transportgestellen ausgeliefert.













Als Hersteller von Druckgeräten haben wir uns auf Fertigung von Druck- und Saugschalldämpfern sowie Rohrformstücken spezialisiert.

Zu unseren Leistungen gehören:

 Fertigung gemäß Druckgeräterichtlinie/AD2000 aus C-Stahl und Edelstahl

- Anfertigung von Zeichnungen, Stücklisten und Auslegungsberechnungen
- Erstellung von Dokumentationsunterlagen für Schweiß- und Prüfverfahren
- Zerstörungsfreie Prüfungen (Ultraschall, Röntgen, Magnetpulver, Farbeindringverfahren)
- Ansprechpartner, Auftragsabwicklung und Materialbeschaffung in Deutschland



















Ultraschallprüfung



Schalldämpfer vor Auslieferung



Schalldämpfer









Unser Service

Die Auslieferung der Produkte zum Kunden erfolgt mit eigenem Fuhrpark.

Für die optimale Ausnutzung der Transportkapazitäten werden Doppelstock-Auflieger eingesetzt.

Somit ist es gewährleistet, dass Sie Ihre Ware immer wirtschaftlich, pünktlich und in perfekter Qualität geliefert bekommen.











Unser Sondermaschinenbau

TEM Thermische Entgradmethoden – Sondermaschinenbau und TEM Lohnentgraten

Seit unserer Gründung beschäftigen wir uns mit dem Thema Thermisches Entgraten.

TEM ist eine saubere Lösung zum Entfernen von Innen-und Außengraten.

Anwendung findet das TEM-Verfahren in den Branchen Hydraulik-Pneumatik, Automotiv, Druckguss und im allgemeinen Maschinenbau. Das Verfahren ist an folgenden Bauteilen gut einsetzbar:

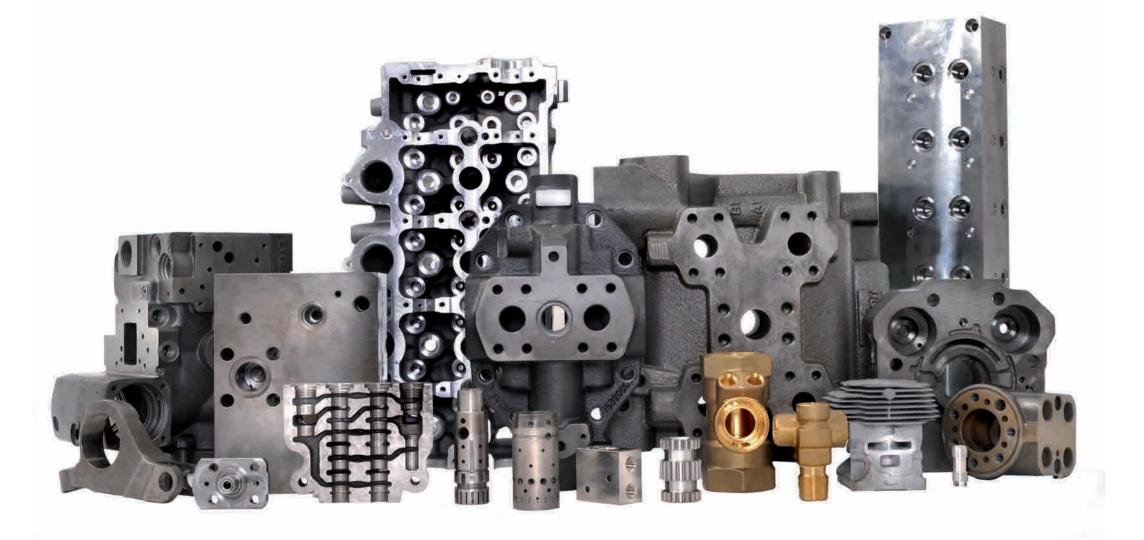
- Grate befinden sich an schwer zugänglichen Stellen
- Werkstücke bei denen maximale Gratfreiheit gefordert ist
- Bei einer Vielzahl unterschiedlicher Typen und Stückzahlen, wo ein universelles Verfahren notwendig ist
- Grate die nach mechanischen Prozessen, wie bohren, fräsen, drehen und schleifen, zuverlässig entfernt werden müssen
- Entgratbedarf von Zinkdruckgussteilen.







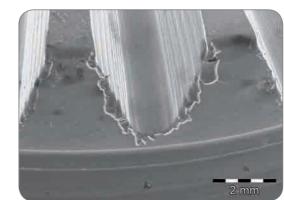






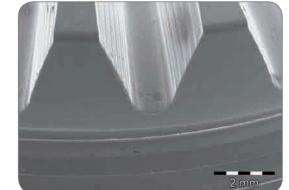
Unser Sondermaschinenbau





vorher nachher





Lohnentgraten an. Ihre TEM Vorteile: Kurze Rüstzeiten bei Werkstückwechsel

Neben der Standardreihe werden auch spezielle,

- Kurze Prozesszeiten
- Leicht kalibrierbarer Prozeß
- Ausgezeichnete Wiederholgenauigkeit
- Optimal für grosse Stückzahlen
- Kontrollierte Entgratung mit einem sehr sauberen Ergebnis
- Bearbeitbar sind verschiedenste metallische Werkstoffe wie Stahl, Guss, Alu, Zinkdruckguss, Edelstahl und Messing/Bronze sowie alle Thermoplaste wie PA, PE, PTFE, PUR und PMMA.
- Aber auch Spritzgussteile ohne Glasfaseranteil eignen sich.





Unser Sondermaschinenbau

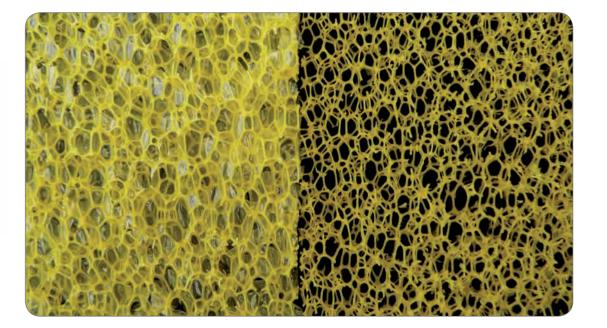
Retikuliermaschinen zum Retikulieren von Schaumstoff

Unser "Reticulatus" bietet eine effektive und effiziente Basis zur Weiterverarbeitung von Polyurethanschaum, anwendbar auf nahezu alle Industrien.

Seit Beginn der Fertigung, 1996, sind 20 Retikulieranlagen weltweit ausgeliefert worden. Die Kunden stammen aus den unterschiedlichsten Branchen und Industrien. Besonders geeignet ist der Retikulatus zur Herstellung von schnelltrocknenden Outdoor-Polstern. Eine Vielzahl an Anwendungen kann aus Polyurethanschaum hergestellt werden. Mittels einer im Retikulator gezündeten kontrollierten Explosion werden die geschlossenen feinen Membranen zwischen den Zellwänden geöffnet.

Durch diese neue offenporige Zellstruktur hat jetzt der Schaum neugeschaffene positive Eigenschaften wie z.B. eine Drainagefunktion, so dass Wasser ungehindert abfliessen kann. Dadurch werden Schimmelbildung und unangenehme Gerüche verhindert.





31











































■ Interessiert an einem kompetenten und leistungsfähigem Partner?



Carsten Granzow Vertriebsleiter

Telefon: 05722.99219-20 Mobil: 0157.74093039 E-Mail: c.granzow@atl-luhden.de

Wann dürfen wir Sie überzeugen? Am besten bei nächster Gelegenheit! Einen ersten Einblick unseres Leistungsspektrum hat Ihnen die vorliegende Broschüre vermittelt.



Ronald Klötzer Vertriebsingenieur

Mobil: 0176.45673908 E-Mail: r.kloetzer@atl-luhden.de



Jörn Struckmann Geschäftsführer

Telefon: 05722.99219-12 Mobil: 0171.3106996

E-Mail: j.struckmann@atl-luhden.de

Besuchen Sie uns, Iernen Sie unser Unternehmen kennen und überzeugen Sie sich persönlich von unseren Leistungen. Für Anfragen stehen wir Ihnen jederzeit gern zur Verfügung. Wir würden uns freuen, wenn auch Ihr Unternehmen bald zu unseren Kunden zählt.

33

Notizen

Geschäftsführung Jörn Struckmann

Textnachweis ATL Anlagentechnik Luhden GmbH Fotonachweis ATL Anlagentechnik Luhden GmbH,

iStockPhoto

Wiedergabe Nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Beiträge von ATL Anlagentechnik Luhden GmbH

Zeiteffizienz und Wirtschaftlichkeit bedeuten viel wir tragen als regionaler Zulieferer dazu bei.



ATL Anlagentechnik Luhden GmbH

Hainekamp 2 D-31711 Luhden

Tel.: 05722.99219-0 Fax: 05722.81801 E-Mail: info@atl-luhden.de



Ausgabe 08/2017 - Änderungen vorbehalten